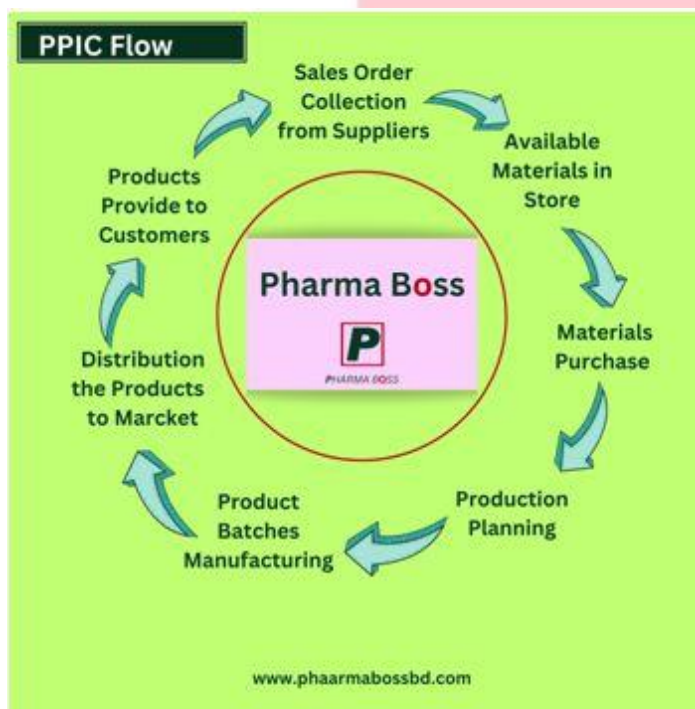


# Role of PPIC in Pharmaceuticals (Production Planning & Inventory Control)

---



*PPIC stands for "Production Planning and Inventory Control" in the context of the pharmaceutical industry. It refers to the systematic process of managing and optimizing production activities and inventory levels within a pharmaceutical manufacturing or distribution organization.*

## Table of Contents

1. *Definition*
2. *Various Steps of PPIC*
3. *Parts of PPIC*
4. *The Aims of PPIC*
5. *Roles of PPIC*
6. *Conclusion*
7. *Frequently Asked Questions (FAQs)*



## Definition

To put it simply, it can be said that you need to work out how many raw materials and packaging items you have in stock and how much you need to buy to fulfill all stages of production planning according to the market demand of your company.

It is also a very important department among the many departments of pharmaceuticals. Nowadays, almost all companies deal with this department. This department is of immense importance for the company to meet the demand for its products in the market and to maintain quality.

## Various Steps of PPIC

If we look at the activities of this department, the following steps come into discussion:

### *1. Market demand for the product*

The first step in any production process is to assess the market demand for the product. This involves conducting market research to understand customer preferences, identifying potential target demographics, and estimating the quantity of the product that consumers are likely to purchase. A clear understanding of market demand helps in determining production goals and sales forecasts.

### *2. Production planning*

With market demand data in hand, production planning takes place. This phase involves deciding on the production volume, scheduling production runs, and establishing the production timeline. It also includes determining the necessary production resources, such as labor, machinery, and production facilities.

### *3. Stocked raw materials and packaging items*

Before production can commence, it's essential to ensure that all required raw materials and packaging items are in stock. This involves managing inventory levels to prevent shortages or overstocking. Raw materials should be inspected for quality and compliance with production standards.

### *4. Purchasing the remaining raw materials and packaging items required*

In cases where not all the necessary raw materials and packaging items are already in stock, procurement becomes necessary. This step involves ordering and acquiring the remaining materials from suppliers. It's crucial to maintain good relationships with suppliers to ensure timely and cost-effective procurement.

### *5. Production activities and*

This stage involves the actual manufacturing of the product. It includes setting up the production line, performing quality control checks at various stages, assembling or processing raw materials, and monitoring production efficiency. Safety protocols and quality standards must be adhered to during this phase to produce a high-quality product efficiently.



## 6. Supplying the product to the market

After [production](#), the final product is prepared for distribution to the market. This includes packaging, labeling, and sometimes storage, depending on the product type. Distribution channels such as wholesalers, retailers, or e-commerce platforms are utilized to reach consumers. Effective logistics and distribution management are crucial to ensuring timely and cost-effective product delivery to customers.

Each of these stages is essential for the successful production and supply of a product. Proper planning, management, and coordination are required throughout the entire process to meet market demand efficiently and effectively.

## Parts of PPIC

We can analyze it in two parts. One is Production planning, and another is Inventory Control.

### *Production Planning:*

Production planning involves determining what pharmaceutical products need to be produced, in what quantities, and by when. This process takes into consideration factors such as demand forecasts, available resources, production capacities, and lead times. The goal is to ensure that the right amount of pharmaceutical products is manufactured to meet customer demand while minimizing production bottlenecks and costs.

### *Inventory control*

It deals with controlling the stock levels of pharmaceutical products. It includes striking a balance between the necessity to have adequate inventory on hand to quickly fill orders and the desire to avoid building up too much stock that takes up cash and storage space. Lead times, demand volatility, safety stock levels, and reorder points are all elements that effective inventory control takes into account.

## The Aims of [PPIC](#)

PPIC in the pharmaceutical industry essentially attempts to achieve a balance between production and inventory management, ensuring that pharmaceutical companies efficiently meet client requests while containing costs and maintaining ideal inventory levels. This contributes to smoother operations, reduced wastage, and improved customer satisfaction within the pharmaceutical supply chain.

## Roles of PPIC

Let's discuss the specific roles of PPIC in the context of pharmaceuticals:

### *1. Demand Forecasting:*

This step involves predicting the future demand for pharmaceutical products based on historical data, market trends, customer orders, and other relevant factors. Accurate demand forecasting helps in planning production quantities and scheduling to avoid stock outs or overstock situations.



## ***2. Master Production Schedule (MPS):***

The MPS is a detailed plan that specifies what pharmaceutical products to produce, in what quantities, and when. It takes into account the demand forecast, production capacity, lead times, and any other constraints. MPS serves as a foundation for production planning.

## ***3. Material Requirements Planning (MRP):***

MRP involves determining the raw materials, components, and other resources required to fulfill the MPS. It considers lead times, supplier availability, and existing inventory levels to ensure that the necessary materials are available when needed.

## ***4. Production Scheduling:***

Once the materials and resources are identified through MRP, production scheduling determines the sequence and timing of manufacturing operations. It aims to optimize machine and labor utilization, reduce changeover times, and minimize production bottlenecks.

## ***5. Capacity Planning:***

This step involves evaluating the production facility's capacity to meet the production requirements outlined in the MPS. It considers factors like machine availability, labor shifts, and equipment maintenance to ensure a smooth production flow.

## ***6. Inventory Control:***

Maintaining appropriate inventory levels is essential to avoid stock outs and excessive carrying costs. PPIC aims to strike a balance between production and inventory, minimizing holding costs while ensuring products are available for timely delivery.

## ***7. Order Release:***

Based on the production schedule and available capacity, production orders are released to the shop floor. These orders provide instructions for producing specific quantities of [pharmaceutical products](#).

## ***8. Store House Floor Control:***

Once production begins, store house floor control monitors and manages the actual production process. This involves tracking progress, addressing issues that may arise, ensuring quality control, and maintaining adherence to the production schedule.

## ***9. Performance Monitoring and Adjustment:***

PPIC involves continuous monitoring of production performance against the MPS and demand forecast. If discrepancies arise due to unforeseen events or changes in demand, adjustments can be made to the production plan and inventory levels.



### **10. Collaboration and Communication:**

Effective communication and collaboration among various departments, such as production, procurement, sales, and logistics, are essential for a successful PPIC. Timely information sharing helps in addressing potential disruptions and ensuring a cohesive production process.

## **Conclusion**

In conclusion, Production Planning and Inventory Control (PPIC) plays a vital role in the pharmaceutical industry by ensuring that production processes are well-coordinated, inventory levels are optimized, and products are manufactured in compliance with regulatory standards. Effective PPIC strategies contribute to the timely delivery of pharmaceutical products, cost savings, and overall operational excellence.

## **Frequently Asked Questions (FAQs)**

### **What is PPIC in Pharma?**

PPIC in Pharma industry (Production Planning & Inventory Control) refers to the strategic management of pharmaceutical manufacturing processes and stock levels. It involves optimizing production schedules, ensuring efficient resource allocation, and maintaining appropriate inventory levels to meet demand while minimizing costs and waste in the pharmaceutical industry.



THANKS

---

**Author:** *Abdus Sobhan Salim*

**Pharma Boss**

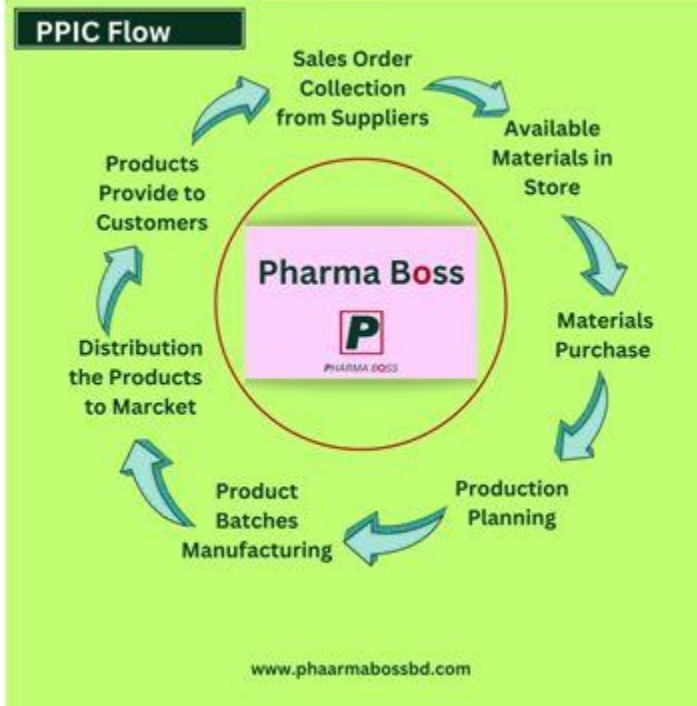
[asobhan23bd@gmail.com](mailto:asobhan23bd@gmail.com) [info@pharmabossbd.com](mailto:info@pharmabossbd.com)

[www.pharmabossbd.com](http://www.pharmabossbd.com)

[facebook Page](#)

+8801916384049, +8801916996945

## ফার্মাসিউটিক্যাল শিল্পে (PPIC) পিপিআইসি এর ভূমিকা (উৎপাদন পরিকল্পনা এবং ইনভেন্টরি কন্ট্রোল)



পিপিআইসি হল "উৎপাদন পরিকল্পনা এবং ইনভেন্টরি কন্ট্রোল" প্রক্রিয়া এবং এটি ফার্মাসিউটিক্যাল শিল্পেও বহুল প্রচলিত। এটি একটি ফার্মাসিউটিক্যাল ম্যানুফ্যাকচারিং বা ডিস্ট্রিবিউশন সংস্থার মধ্যে উৎপাদন কার্যক্রম এবং ইনভেন্টরি স্তরগুলি পরিচালনা এবং অপটিমাইজ করার পদ্ধতিগত প্রক্রিয়াকে বোঝায়।

### সূচিপত্র

১. সংজ্ঞা
২. PPIC এর বিভিন্ন ধাপ
৩. PPIC এর অংশ
৪. PPIC এর লক্ষ্য
৫. PPIC এর ভূমিকা
৬. উপসংহার
৭. প্রায়শই জিজ্ঞাসিত প্রশ্ন (FAQs)

## সংজ্ঞা

এটাকে সহজভাবে বলতে গেলে, এটা বলা যেতে পারে যে আপনার কোম্পানির বাজারের চাহিদা অনুযায়ী উৎপাদন পরিকল্পনার সমস্ত ধাপ পূরণ করার জন্য আপনার স্টকে কতগুলি কাঁচামাল এবং প্যাকেজিং আইটেম রয়েছে এবং আপনাকে কতটা কিনতে হবে তা নির্ধারণ করতে হবে।

ফার্মাসিউটিক্যালসের অনেক বিভাগের মধ্যে এটি একটি অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ বিভাগ। আজকাল, প্রায় সব কোম্পানি এই বিভাগের সাথে লেনদেন করে। বাজারে তার পণ্যের চাহিদা মেটাতে এবং গুণগত মান বজায় রাখতে কোম্পানির জন্য এই বিভাগটি অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ।

## PPIC এর বিভিন্ন ধাপ

আমরা যদি এই বিভাগের কার্যক্রম দেখি, তাহলে নিম্নলিখিত পদক্ষেপগুলি আলোচনায় আসে:

### 1. পণ্যের বাজারে চাহিদা

যে কোন উৎপাদন প্রক্রিয়ার প্রথম ধাপ হল পণ্যের বাজার চাহিদা মূল্যায়ন করা। এর মধ্যে গ্রাহকের পছন্দগুলি বোঝার জন্য বাজার গবেষণা পরিচালনা করা, সম্ভাব্য লক্ষ্য জনসংখ্যাকে চিহ্নিত করা এবং ভোক্তারা যে পণ্যটি ক্রয় করতে পারে তার পরিমাণ অনুমান করা জড়িত। বাজারের চাহিদা সম্পর্কে একটি স্পষ্ট বোঝা উৎপাদন লক্ষ্য এবং বিক্রয় পূর্বাভাস নির্ধারণে সাহায্য করে।

### 2. উৎপাদন পরিকল্পনা

বাজারের চাহিদার তথ্য হাতে নিয়ে, উৎপাদন পরিকল্পনা সংগঠিত হয়। এই পর্যায়ে উৎপাদন ভলিউম সম্পর্কে সিদ্ধান্ত নেওয়া, উৎপাদন চালানোর সময় নির্ধারণ এবং উৎপাদনের সময়রেখা স্থাপন করা জড়িত। এটিতে প্রয়োজনীয় উৎপাদন সংস্থান যেমন শ্রম, যন্ত্রপাতি এবং উৎপাদন সুবিধা নির্ধারণ করা অন্তর্ভুক্ত।

### 3. মজুদ কাঁচামাল এবং প্যাকেজিং আইটেম

উৎপাদন শুরু করার আগে, সমস্ত প্রয়োজনীয় কাঁচামাল এবং প্যাকেজিং আইটেম স্টকে আছে তা নিশ্চিত করা অপরিহার্য। এর মধ্যে ঘাটতি বা ওভারস্টকিং রোধ করতে ইনভেন্টরি স্তরগুলি পরিচালনা করা জড়িত। কাঁচামাল গুণমান এবং উৎপাদন মান সঙ্গে সম্মতি জন্য পরিদর্শন করা উচিত।

### 4. অবশিষ্ট কাঁচামাল এবং প্রয়োজনীয় প্যাকেজিং আইটেম ক্রয়

এমন ক্ষেত্রে যেখানে সমস্ত প্রয়োজনীয় কাঁচামাল এবং প্যাকেজিং আইটেম ইতিমধ্যেই স্টকে নেই, সংগ্রহ করা প্রয়োজন। এই ধাপে সরবরাহকারীদের থেকে অবশিষ্ট উপকরণ অর্ডার করা এবং অর্জন করা জড়িত। সময়মত এবং সাশ্রয়ী ক্রয় নিশ্চিত করতে সরবরাহকারীদের সাথে সুসম্পর্ক বজায় রাখা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ।

#### 5. উৎপাদন কার্যক্রম এবং

এই পর্যায়ে পণ্যের প্রকৃত উৎপাদন জড়িত। এর মধ্যে রয়েছে উৎপাদন লাইন স্থাপন, বিভিন্ন পর্যায়ে মান নিয়ন্ত্রণ পরীক্ষা করা, কাঁচামাল একত্রিত করা বা প্রক্রিয়াকরণ করা এবং উৎপাদন দক্ষতা পর্যবেক্ষণ করা। একটি উচ্চ-মানের পণ্য দক্ষতার সাথে উৎপাদন করতে এই পর্যায়ে নিরাপত্তা প্রোটোকল এবং গুণমানের মান অবশ্যই মেনে চলতে হবে।

#### 6. বাজারে পণ্য সরবরাহ করা

উৎপাদনের পর, চূড়ান্ত পণ্য বাজারে বিতরণের জন্য প্রস্তুত করা হয়। পণ্যের প্রকারের উপর নির্ভর করে এর মধ্যে প্যাকেজিং, লেবেলিং এবং কখনও কখনও স্টোরেজ অন্তর্ভুক্ত থাকে। পাইকারী বিক্রেতা, খুচরা বিক্রেতা বা ই-কমার্স প্ল্যাটফর্মের মতো বিতরণ চ্যানেলগুলি গ্রাহকদের কাছে পৌঁছানোর জন্য ব্যবহার করা হয়। গ্রাহকদের কাছে সময়মত এবং সাশ্রয়ী পণ্য সরবরাহ নিশ্চিত করার জন্য কার্যকর সরবরাহ এবং বিতরণ ব্যবস্থাপনা অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ।

একটি পণ্যের সফল উৎপাদন ও সরবরাহের জন্য এই প্রতিটি ধাপ অপরিহার্য। বাজারের চাহিদা দক্ষতার সাথে এবং কার্যকরভাবে মেটাতে সমগ্র প্রক্রিয়া জুড়ে যথাযথ পরিকল্পনা, ব্যবস্থাপনা এবং সমন্বয় প্রয়োজন।

### PPIC এর অংশ

আমরা এটিকে দুটি অংশে বিশ্লেষণ করতে পারি। একটি হল উৎপাদন পরিকল্পনা, এবং অন্যটি হল ইনভেন্টরি কন্ট্রোল।

#### উৎপাদন পরিকল্পনা:

উৎপাদন পরিকল্পনার মধ্যে কোন ফার্মাসিউটিক্যাল পণ্য উৎপাদন করা প্রয়োজন, কোন পরিমাণে এবং কখন তা নির্ধারণ করা জড়িত। এই প্রক্রিয়াটি চাহিদার পূর্বাভাস, উপলব্ধ সংস্থান, উৎপাদন ক্ষমতা এবং সীসার সময়গুলির মতো বিষয়গুলি বিবেচনা করে। লক্ষ্য হল উৎপাদন বাধা এবং খরচ কমানোর সাথে সাথে গ্রাহকের চাহিদা মেটাতে সঠিক পরিমাণে ফার্মাসিউটিক্যাল পণ্য তৈরি করা হয়।

#### ইনভেন্টরি নিয়ন্ত্রণ



এটি ফার্মাসিউটিক্যাল পণ্যের স্টক স্তর নিয়ন্ত্রণের সাথে সম্পর্কিত। এতে দ্রুত অর্ডার পূরণের জন্য পর্যাপ্ত ইনভেন্টরি হাতে থাকা প্রয়োজন এবং নগদ এবং স্টোরেজ স্থান নেয় এমন অত্যধিক স্টক তৈরি করা এড়াতে ইচ্ছার মধ্যে ভারসাম্য বজায় রাখা অন্তর্ভুক্ত। লিড টাইম, চাহিদার অস্থিরতা, সেফটি স্টক লেভেল এবং রি-অর্ডার পয়েন্ট হল সমস্ত উপাদান যা কার্যকর ইনভেন্টরি কন্ট্রোল বিবেচনায় নেয়।

## PPIC এর লক্ষ্য

ফার্মাসিউটিক্যাল শিল্পে পিপিআইসি মূলত উৎপাদন এবং ইনভেন্টরি ম্যানেজমেন্টের মধ্যে একটি ভারসাম্য অর্জন করার চেষ্টা করে, এটি নিশ্চিত করে যে ফার্মাসিউটিক্যাল কোম্পানিগুলি খরচ ধারণ করে এবং আদর্শ ইনভেন্টরি লেভেল বজায় রেখে ক্লায়েন্টের অনুরোধগুলি দক্ষতার সাথে পূরণ করে। এটি ফার্মাসিউটিক্যাল সাপ্লাই চেইনের মধ্যে মসৃণ অপারেশন, কম অপচয় এবং উন্নত গ্রাহক সন্তুষ্টিতে অবদান রাখে।

## PPIC এর ভূমিকা

আসুন ফার্মাসিউটিক্যালস প্রসঙ্গে PPIC-এর নির্দিষ্ট ভূমিকা নিয়ে আলোচনা করা যাক:

### 1. চাহিদার পূর্বাভাস সম্পর্কে জানা:

এই পদক্ষেপটি ঐতিহাসিক তথ্য, বাজারের প্রবণতা, গ্রাহকের আদেশ এবং অন্যান্য প্রাসঙ্গিক কারণগুলির উপর ভিত্তি করে ফার্মাসিউটিক্যাল পণ্যগুলির জন্য ভবিষ্যতের চাহিদার পূর্বাভাস নির্ণয় করা যায়। সঠিক চাহিদা পূর্বাভাস স্টক আউট বা ওভারস্টক পরিস্থিতি এড়াতে উৎপাদন পরিমাণ এবং সময়সূচী পরিকল্পনা করতে সাহায্য করে।

### 2. মাস্টার প্রোডাকশন সিডিউল (MPS):

MPS হল একটি বিশদ পরিকল্পনা যা নির্দিষ্ট করে দেয় কোন ফার্মাসিউটিক্যাল পণ্যগুলি, কী পরিমাণে এবং কখন উৎপাদন করা হবে। এটি চাহিদার পূর্বাভাস, উৎপাদন ক্ষমতা, সীসা সময় এবং অন্য কোন সীমাবদ্ধতা বিবেচনা করে। এমপিএস উৎপাদন পরিকল্পনার ভিত্তি হিসেবে কাজ করে।

### 3. উপাদানের প্রয়োজনীয়তা পরিকল্পনা (MRP):

MRP এর মধ্যে MPS পূরণের জন্য প্রয়োজনীয় কাঁচামাল, উপাদান এবং অন্যান্য সংস্থান নির্ধারণ করা জড়িত। এটি সীসা সময়, সরবরাহকারীর প্রাপ্যতা এবং বিদ্যমান ইনভেন্টরি লেভেল বিবেচনা করে যাতে প্রয়োজনের সময় প্রয়োজনীয় উপকরণ পাওয়া যায়।

### 4. উৎপাদন সময়সূচী:

একবার MRP এর মাধ্যমে উপকরণ এবং সম্পদ সনাক্ত করা হলে, উৎপাদনের সময়সূচী উৎপাদন কার্যক্রমের ক্রম এবং সময় নির্ধারণ করে। এটির লক্ষ্য মেশিন এবং শ্রমের ব্যবহার অপ্টিমাইজ করা, পরিবর্তনের সময় হ্রাস করা এবং উৎপাদনের বাধাগুলি হ্রাস করা।

#### 5. সক্ষমতা পরিকল্পনা:

এই ধাপে MPS-এ উল্লিখিত উৎপাদন প্রয়োজনীয়তা মেটাতে উৎপাদন সুবিধার ক্ষমতা মূল্যায়ন করা জড়িত। এটি একটি মসৃণ উৎপাদন প্রবাহ নিশ্চিত করতে মেশিনের প্রাপ্যতা, শ্রমের স্থানান্তর এবং সরঞ্জাম রক্ষণাবেক্ষণের মতো বিষয়গুলি বিবেচনা করে।

#### 6. ইনভেন্টরি নিয়ন্ত্রণ:

স্টক আউট এবং অত্যধিক বহন খরচ এড়াতে উপযুক্ত ইনভেন্টরি স্তর বজায় রাখা অপরিহার্য। PPIC-এর লক্ষ্য হল উৎপাদন এবং ইনভেন্টরির মধ্যে ভারসাম্য বজায় রাখা, সময়মত ডেলিভারির জন্য পণ্যগুলি উপলব্ধ রয়েছে তা নিশ্চিত করার সময় হোল্ডিং খরচ কমানো।

#### 7. অর্ডার রিলিজ:

উৎপাদনের সময়সূচী এবং উপলব্ধ ক্ষমতার উপর ভিত্তি করে, দোকানের তলায় উৎপাদন আদেশ প্রকাশ করা হয়। এই আদেশগুলি নির্দিষ্ট পরিমাণে ফার্মাসিউটিক্যাল পণ্য উৎপাদনের জন্য নির্দেশাবলী প্রদান করে।

#### 8. স্টোর হাউস ফ্লোর নিয়ন্ত্রণ:

একবার উৎপাদন শুরু হলে, স্টোর হাউস ফ্লোর নিয়ন্ত্রণ প্রকৃত উৎপাদন প্রক্রিয়া পর্যবেক্ষণ করে এবং পরিচালনা করে। এর মধ্যে অগ্রগতি ট্র্যাক করা, উদ্ভূত সমস্যাগুলির সমাধান করা, গুণমান নিয়ন্ত্রণ নিশ্চিত করা এবং উৎপাদন সময়সূচীর আনুগত্য বজায় রাখতে সহায়ক ভূমিকা পালন করে।

#### 9. কর্মক্ষমতা পর্যবেক্ষণ এবং সমন্বয়:

PPIC-এর মধ্যে মাস্টার প্রোডাকশন সিডিউল (MPS) এবং চাহিদা পূর্বাভাসের বিপরীতে উৎপাদন কার্যক্ষমতার ক্রমাগত নিরীক্ষণ জড়িত। যদি অপ্রত্যাশিত ঘটনা বা চাহিদার পরিবর্তনের কারণে অসঙ্গতি দেখা দেয়, তাহলে উৎপাদন পরিকল্পনা এবং ইনভেন্টরি স্তরে সমন্বয় করা যেতে পারে।

#### 10. সহযোগিতা এবং যোগাযোগ:

একটি সফল PPIC-এর জন্য উৎপাদন, সংগ্রহ, বিক্রয় এবং লজিস্টিকসের মতো বিভিন্ন বিভাগের মধ্যে কার্যকর যোগাযোগ এবং সহযোগিতা অপরিহার্য। সময়মত তথ্য আদান-প্রদান সম্ভাব্য



বাধাগুলি মোকাবেলা করতে এবং একটি সমন্বিত উত্পাদন প্রক্রিয়া নিশ্চিত করতে সহায়তা করে।

## উপসংহার

উপসংহারে, প্রোডাকশন প্ল্যানিং অ্যান্ড ইনভেন্টরি কন্ট্রোল (PPIC) ফার্মাসিউটিক্যাল শিল্পে একটি গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা পালন করে তা নিশ্চিত করে যে উত্পাদন প্রক্রিয়াগুলি সু-সমন্বিত হয়, ইনভেন্টরি স্তরগুলি অপ্টিমাইজ করা হয় এবং পণ্যগুলি নিয়ন্ত্রক মানগুলির সাথে সম্মতিতে তৈরি হয়। কার্যকর পিপিআইসি কৌশলগুলি ফার্মাসিউটিক্যাল পণ্যের সময়মতো ডেলিভারি, খরচ সাশ্রয় এবং সামগ্রিক অপারেশনাল শ্রেষ্ঠত্বে অবদান রাখে।

## প্রায়শই জিজ্ঞাসিত প্রশ্ন (FAQs)

### ফার্মাসিউটিক্যাল শিল্পে PPIC কি?

PPIC (উৎপাদন পরিকল্পনা এবং ইনভেন্টরি কন্ট্রোল) ফার্মাসিউটিক্যাল উত্পাদন প্রক্রিয়া এবং স্টক স্তরের কৌশলগত ব্যবস্থাপনাকে বোঝায়। এতে উৎপাদনের সময়সূচী অপ্টিমাইজ করা, দক্ষ সম্পদ বরাদ্দ নিশ্চিত করা এবং ওষুধ শিল্পে খরচ ও অপচয় কমিয়ে চাহিদা পূরণের জন্য উপযুক্ত ইনভেন্টরি স্তর বজায় রাখা জড়িত।

ধন্যবাদ

**Author:** *Abdus Sobhan Salim*

**Pharma Boss**

[asobhan23bd@gmail.com](mailto:asobhan23bd@gmail.com) [info@pharmabossbd.com](mailto:info@pharmabossbd.com)

[www.pharmabossbd.com](http://www.pharmabossbd.com) [facebook Page](#)

+8801916384049, +8801916996945